

# Sachliche- und zeitlich Gliederung

Anlage zum Berufsausbildungsvertrag

**Ausbildungsberuf:**

**Maschinen- und Anlagenführer/ in**

**Gewählter Schwerpunkt:** ⇒

Metall- und Kunststofftechnik

- Metall- und Kunststofftechnik
- Textiltechnik
- Textilveredelung
- Lebensmitteltechnik
- Druckweiter- und Papierverarbeitung

**Name Auszubildende/-r:** ⇒

\_\_\_\_\_

Ausbildungsbetrieb: Unterschrift / Stempel

IHK: Unterschrift / Stempel

Die angegebenen Zeiten sind Richtwerte und können den betrieblichen Abläufen angepasst werden.

## Berufliche Grundbildung

Während der gesamten Ausbildungszeit zu vermitteln:

- Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht;
- Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes;
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit;
- Umweltschutz.

**Zuordnen und Handhaben von  
Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen**

**2 Wochen**

Werkstoffe identifizieren  
Betriebs- und Hilfsstoffe auswählen und verwenden

**Betriebliche und technische Kommunikation**

**3 Wochen**

Betriebliche Vorschriften beachten  
Informations- und Kommunikationstechniken anwenden

**Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen**

**2 Wochen**

Auftragsunterlagen prüfen  
Werkstoffe und Werkzeuge auswählen

**Prüfen**

**4 Wochen**

Prüfungen durchführen und dokumentieren  
Korrekturmaßnahmen einleiten

**Branchenspezifische Fertigungstechniken**

Fertigungstechniken unterscheiden und anwenden  
Arbeitsergebnisse prüfen

**Steuerungs- und Regelungstechnik**

Methoden des Steuern und Regelns unterscheiden

**Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen**

Produktionseinrichtungen unterscheiden  
Produktionsanlagen bedienen

**Steuern des Materialflusses**

**2 Wochen**

Produkte transportieren und lagern

**Warten und Inspizieren von Maschinen und Anlagen**

**3 Wochen**

Einrichtungen Maschinen und Anlagen kontrollieren und warten

**Durchführen von  
qualitätssichernden Maßnahmen**

**2 Wochen**

Qualitätssichernde Maßnahmen unterscheiden

**Berufsschule**

**12 Wochen**

**Urlaub**

**6 Wochen**

**52 Wochen**



**16 Wochen**

# BERUFLICHE FACHBILDUNG

**Schwerpunkt:** \_\_\_\_\_

**Zuordnen und Handhaben von  
Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen**

**2 Wochen**

Werk- und Hilfsstoffe auswählen, einsehen und entsorgen

**Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen**

**3 Wochen**

Arbeitsabläufe planen und abstimmen  
Werkzeuge auswählen

**Branchenspezifische Fertigungstechniken**

Bauteile und Baugruppen herstellen  
Werkzeuge ermitteln und

**11 Wochen**

**Steuerungs- und Regelungstechnik**

Steuerungs- und Regelungseinrichtungen bedienen

**Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen**

**11 Wochen**

Produktionsanlagen umrüsten  
Störungen feststellen und beseitigen  
Produktionsabläufe sichern

**Steuern des Materealfusses**

**2 Wochen**

Materialfluss überwachen und optimieren

**Warten und Inspizieren von Maschinen und Anlagen**

**3 Wochen**

Betriebsbereitschaft sicherstellen  
Maschinen und Anlagen in Betrieb nehmen

**Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen**

**2 Wochen**

Qualitätsabweichungen feststellen

**Berufsschule**

**12 Wochen**

**Urlaub**

**6 Wochen**