

Sachliche und zeitliche Gliederung

Anlage zum Berufsausbildungsvertrag

Ausbildungsberuf:

Industriemechaniker/-in

Gewähltes Einsatzgebiet: ⇒

Instandhaltung

- Feingerätebau
- Instandhaltung
- Maschinen- und Anlagenbau
- Produktionstechnik

Name Auszubildende/-r: ⇒

Ausbildungsbetrieb: Unterschrift/Stempel

IHK: Unterschrift/Stempel

Kernqualifikationen (ca. 21 Monate)

Die angegebenen zeitlichen Richtwerte können und sollen je nach gewählten Einsatzgebiet verändert werden.

Während der gesamten Ausbildungszeit zu vermitteln:

Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht;
Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes;
Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit;
Umweltschutz

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <u>Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse</u> | 1,5 Monate |
| Arbeitsabläufe und Teilaufgaben unter Beachtung wirtschaftlicher Vorgaben planen und durchführen – Ergebnisse kontrollieren | |
| <u>Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen</u> | 1 Monat |
| Werkstoffe nach Eigenschaften auswählen und handhaben | |
| <u>Herstellen von Bauteilen und Baugruppen</u> | 5 Monate |
| Werkstücke durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren herstellen Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen Lösbare und unlösbare Verbindungen schaffen | |
| <u>Warten von Betriebsmittel</u> | 1,5 Monate |
| Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen | |
| <u>Steuerungstechnik</u> | 1 Monat |
| Unterlagen auswerten, Technik anwenden | |
| <u>Anschlagen, Sichern und Transportieren</u> | 1 Monat |
| Transport-, Anschlagmittel und Hebezug auswählen Transportgut absetzen, lagern und sichern | |
| <u>Kundenorientierung</u> | 2 Monate |
| Auftragsspezifische Anforderungen beachten Kundengespräche führen | |
| <u>Berufsschule ca.</u> | 5 Monate |
| <u>Urlaub ca.</u> | 3 Monate |
| <u>Gesamt</u> | 21 Monate |

Berufsspezifische Fachqualifikationen (ca. 21 Monate)

Herstellen, Montieren und Demontieren von Bauteilen, Baugruppen und Systemen

2 Monate

Montage- und Demontagepläne erstellen und anwenden;
Baugruppen und Bauteile lage- und funktionsgerecht montieren;
Umrüsten von Maschinen oder Fertigungssystemen

Sicherstellen der Betriebsfähigkeit von technischen Systemen

2 Monate

Störungs- und Fehlerursachen feststellen; Möglichkeiten ihre Beseitigung beurteilen und die Instandsetzung durchführen oder veranlassen

Instandhalten von technischen Systemen

1,5 Monate

Maschinen und Systeme warten, inspizieren, instandsetzen oder verbessern

Aufbauen, Erweitern und Prüfen von elektrotechnischen Komponenten der Steuerungstechnik

1 Monat

Schalt- und Funktionspläne verschiedene Systeme anwenden
Elektronische Baugruppen mechanisch aufbauen
Funktionsgerechten Ablauf von Steuerungen überprüfen

Geschäftsprozesse und Qualitätssicherungssysteme im Einsatzgebiet

7 Monate

Betriebliche Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgabe durchführen;
betriebliches Qualitätssicherungssystem anwenden

Berufsschule

5 Monate

Urlaub

2,5 Monate

21 Monate

Nähere Informationen zu den Ausbildungsinhalten bzw. den Ausbildungszeiten entnehmen Sie bitte dem Ausbildungsrahmenplan bzw. der Ausbildungsordnung.