

Sachliche- und zeitlich Gliederung

Anlage zum Berufsausbildungsvertrag

Ausbildungsberuf:

Maschinen- und Anlagenführer/ in

Gewählter Schwerpunkt: ⇒

Metall- und Kunststofftechnik

- Metall- und Kunststofftechnik
- Textiltechnik
- Textilveredelung
- Lebensmitteltechnik
- Druckweiter- und Papierverarbeitung

Name Auszubildende/-r: ⇒

Ausbildungsbetrieb: Unterschrift / Stempel


IHK: Unterschrift / Stempel

Die angegebenen Zeiten sind Richtwerte und können den betrieblichen Abläufen angepasst werden.

Berufliche Grundbildung

Während der gesamten Ausbildungszeit zu vermitteln:

- Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht;
- Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes;
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit;
- Umweltschutz.

<u>Zuordnen und Handhaben von Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen</u>	2 Wochen
Werkstoffe identifizieren Betriebs- und Hilfsstoffe auswählen und verwenden	
<u>Betriebliche und technische Kommunikation</u>	3 Wochen
Betriebliche Vorschriften beachten Informations- und Kommunikationstechniken anwenden	
<u>Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen</u>	2 Wochen
Auftragsunterlagen prüfen Werkstoffe und Werkzeuge auswählen	
<u>Prüfen</u>	4 Wochen
Prüfungen durchführen und dokumentieren Korrekturmaßnahmen einleiten	
<u>Branchenspezifische Fertigungstechniken</u>	
Fertigungstechniken unterscheiden und anwenden Arbeitsergebnisse prüfen	
<u>Steuerungs- und Regelungstechnik</u>	
Methoden des Steuern und Regelns unterscheiden	16 Wochen
<u>Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen</u>	
Produktionseinrichtungen unterscheiden Produktionsanlagen bedienen	
<u>Steuern des Materialflusses</u>	2 Wochen
Produkte transportieren und lagern	
<u>Warten und Inspizieren von Maschinen und Anlagen</u>	3 Wochen
Einrichtungen Maschinen und Anlagen kontrollieren und warten	
<u>Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen</u>	2 Wochen
Qualitätssichernde Maßnahmen unterscheiden	
<u>Berufsschule</u>	12 Wochen
<u>Urlaub</u>	6 Wochen
	52 Wochen

BERUFLICHE FACHBILDUNG

Schwerpunkt: _____

**Zuordnen und Handhaben von
Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen**

2 Wochen

Werk- und Hilfsstoffe auswählen, einsehen und entsorgen

Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen

3 Wochen

Arbeitsabläufe planen und abstimmen
Werkzeuge auswählen

Branchenspezifische Fertigungstechniken

Bauteile und Baugruppen herstellen
Werkzeuge ermitteln und

11 Wochen

Steuerungs- und Regelungstechnik

Steuerungs- und Regelungseinrichtungen bedienen

Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen

11 Wochen

Produktionsanlagen umrüsten
Störungen feststellen und beseitigen
Produktionsabläufe sichern

Steuern des Materieflusses

2 Wochen

Materialfluss überwachen und optimieren

Warten und Inspizieren von Maschinen und Anlagen

3 Wochen

Betriebsbereitschaft sicherstellen
Maschinen und Anlagen in Betrieb nehmen

Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen

2 Wochen

Qualitätsabweichungen feststellen

Berufsschule

12 Wochen

Urlaub

6 Wochen